# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PAT-NO:

JP363041169A

**DOCUMENT-**

JP 63041169 A

**IDENTIFIER:** 

TITLE:

AUTOMATIC ADJUSTING MECHANISM OF PLATEN GAP IN

PRINTER

**PUBN-DATE:** 

February 22, 1988

#### INVENTOR-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

KIKUCHI, KO

HAYASHI, KUNIHARU

#### ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

OKI ELECTRIC IND CO LTD N/A

APPL-NO:

JP61183298

APPL-DATE: August 6, 1986

INT-CL (IPC): B41J025/28, B41J011/20

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To automatically adjust a platen gap without using a pulse motor, by controlling the platen gap by the cam mounted to a carriage frame through a screw in a revolvable manner and the guide plates mounted on a base plate on the left and right sides thereof.

CONSTITUTION: When a carriage 17 goes toward the left, a cam 22 contacts with the slope of a guide plate 26 at a point-(b) and further rotates in the direction shown by an arrow 28 to move downwardly in relative relation to the carriage 17 by a screw shaft 23. Since the screw shaft 23 is contacted with a base frame 25, the carriage 17 rotates in the direction shown by an arrow 29 around a guide shaft 18 being the center of rotation and, at the same time, a printing head 16 rotates in the direction shown by an arrow 30 and a platen gap (x) becomes large and, when said gap reaches a set value, the carriage 17 is stopped and the rotation of the carriage 17 is also stopped. When the platen gap (x) is larger than the set value, the carriage 17 moves toward the right end and the cam 22 rotates while contacting with a guide plate 27 to make the platen gap (x) small.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio

#### ⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-41169

@int\_Ci\_\*

識別記号

厅内整理番号

④公開 昭和63年(1988) 2月22日

B 41 J 25/28

7513-2C 8403-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 ブリンタにおけるプラテンギャップ自動調整機構

沖電気工業株式会社

②特 関 昭61-183298

**空出 顧 昭61(1986)8月6日** 

伊発明者 菊

の出 質

骥

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内

**砂**発 明 者 林 邦 治

東京都港区虎ノ門1丁目7番12号 沖電気工業株式会社内 東京都港区虎ノ門1丁目7番12号

砂代 理 人 弁理士 金倉 喬二

#### 明 相 書

#### 1. 発明の名称

ブリンタにおけるプラテンギャップ 自動調整機構

#### 2. 特許請求の範囲

 印字ヘッドがブラテン上の印字用紙の前面を 移動しながら印字するブリンタにおけるブラテ ンギャップ目動調整機構において、

印字ヘッドを搭載したキャリッジの前部をガ イドンヤフトに移動可能に嵌め、

そのキャリッジの後部にねじ軸を介して回動 可能にカムを取付け、

とのねじ動の雑部をベースフレームに当接させてキャリッジの移動に伴なつてねじ動の端部 がベースフレーム上を掲動することとし、

ペースフレームの両例には斜面を有するガイ ドブレートをそれぞれ設け、

このガイドブレートの斜面をカムが摺動する ことによりカムが回転し、それによつてねじ粒 が回転してキャリッジの後部が上方もしくは下 方に移動して印字へッドがガイドシャフトを勧 化して回動してプラテンギャップを変えるよう にしたことを特徴とするブリンタにおけるプラ テンギャップ自動闘整機構。

#### 3. 発明の詳細を説明

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、シハアルブリンタにおける印字ヘッドとブラテンとのギャップの自動調整機構に関する。

#### 〔従来の技術〕

ブラテンギャップは印字ヘッドの動特性に大きな影響を与え、適正なプラテンギャップでない場合、脱ドットや印字圧力の低下等を起して印字品質の悪化の原因となる。

そのため、多くの場合印字用紙の厚さによつて ブラテンギャップを切換える手動の切換レパーを 付けた構造となつている。しかし、この手動の切 換レパーではオペレータの操作ミスが底々発生す るために自動顕整機構が優宏されている。

以下に自動調整機構の従来技術を図面を用いて

説明する。

第8回はブリンタの平面図、第9回は印字へント部の拡大側面図、第10回はギャの回転方向を示す正面図であり、図において、1は印字へンド、2はこの印字へンド1を搭載したギャリンジ、3、4はこのギャリンジ2のガイドンヤフト、5はブラテン、6、7はサイドフレーム8、9に回転目在に取付けた偏心ブンシュである。

従つて、第9図に示す如く、個心ブッレス 6を 矢印10の方向に回転させると、印字ヘッド1は 矢印11の方向に移動してブラテンギャップが変 化する。

12はパルスモータであり、このモータ軸に取付けたギャ13が偏心ブツシュ5に固着されたギャ14と明合している。

パルスモータ12を第10図に示す矢印15の 方向に回転させると、ギャ13、14を介して傷 心ブツシュ6が回転し、上記した如くキャリツジ 2がブラテン5の方向に移動し、ついには印字用 紙を介してブラテン5に衝突してパルスモータ

イドレヤフトに移動可能に嵌め、そのキャリッジの後部にねじ軸を介してカムを取付け、このねじ 軸の先端をベースフレームに当接させ、ベースフレームの両側には上記カムが摺接する斜面を有するガイドプレートをそれぞれ設けたことを特徴とする。

#### 〔作用〕

以上の構成によると、キャリッジがガイドレヤフトによつて移動すると、ねじ他の先端はベースフレーム上を短動して移動する。そこで、プラテンギャップを調整するには印字動作を行なり範囲外に設けたガイドプレートの斜面にカムを層接させることにより、カムを回転させ、それによつてねじ他を回転させてキャリッジの後部を上方もしくは下方に移動させることになりキャリッジしの印字へッドはガイドレヤフトを始として自動してでラテンギャップを調整することができるとになる。

#### (实庭例)

以下に本発明の実施例を図面を用いて説明する。

12は脱却する。

次に、所望するプラテンギャップ鼠に対応するステップ放だけパルスモータ12を逆回転させると所望するプラテンギャップが確保されることとなる。

#### [発明が解決しようとする問題点]

以上説明した従来技術によると、パルスモータ が必要となり、機構が大きくなると共に価格が高 くなると云う問題がある。

さらに、動作において、印字へツドをブラテン に押付けてその位置を基準位置としているために、 印字へッドの移動量が大きく、またパルスモータ は高速時の出力トルクがパラッキ島いために基準 位置となる脱調位置が不安定となる。そのために パルスモータを低速で動かさなければならずプラ テンギャップの調整に時間がかか沿問題もある。 [問題点を解決するための手段]

本発明は、印字ヘッドがブラテン上の印字用紙 前面を移動しながら印字を行なうブリンタにおい

て、印字ヘッドを搭載したキャリッジの前部をガ

第1図はブリンタの平面図、第2図は側面図で あり、図において16は印字へッド、17はとの 印字へッド16を搭載したキャリッジ、18はガ イドンャフトである。19はブラテンである。

20 は圧電素子であり、印字ヘッド16 化取付けた配線基板21 に固着されている。 この配線基板21 は印字ヘッド17 内の図示していない励磁コイルへの給電用配線板であると同時に圧電素子20 の出力電圧用配線板でもあり、圧電素子20 が配線基板21上に固着されているため配線作業が容易となつている。

2 2 はカムでありねじ勧2 3 によりキャリツジ1 7 に固定されているブツシュ2 4 に螺合している。 さらに、 このカム2 2 は第5 図に示す如くねじ铀2 3 の回転中心 a から外形部までの距離でがカム形状の中心被 ad と r とのなす角 θ が増加するにつれて小さくなるような形状となつている(0 ≤ 8 ≤ 180°)。 ねじ铀2 3 増はベースフレーム2 5 に当接してキャリッジ1 7 の移動に従つて摺動する。

第3図および第4図はペースフレーム側端のガイドプレートを示す平面図であり、図において 26,27はペースフレーム25の削端に取付けたガイドプレートであり、斜面が形成されている。

以上の構成によると、印字ヘッド16が印字を行ない、図示しない印字ヘッドワイヤがプラテン19に衝突したとき、印字ヘッド16はブラテン19からの反力を受け、圧電素子20は第6図町に示すパルス状の電圧を出力する。従つて、第6図町に示すの字ヘッドドライブ信号の立上り時から印字ヘッド16がブラテン19に到達するまでの時間11(印字時間と云う)を制御回路により求めることができる。なお第6図側は、この場合の印字ヘッドのワイヤの変位を示している。

第7回は、水久磁石を使用したパネチャージ式 印字ヘッドの印字時間とブラテンギャップとの関係を示すグラフであり、印字時間とブラテンギャップは一定の関係があり、印字時間がわかるとブラテンギャップは求まる。前配印字ヘッドでは、ブラテンギャップが設定値のとき印字時間は340

でキャリッジ17は停止し、カム22の回転も停止する。

ブラテンギャツブ×が設定値より大きいときは、キャリッジ1~は右端の方向に移動し、カム22は第4図に示す如くガイドブレート2~と接触しながら上記と反対の方向に回転してブラテンギャップ×を小さくする。

#### (発明の効果)

以上詳細に説明した本発明によると、キャリップフレームにねじを介して回動可能に取付けたカムとベースプレートの左右端に取付けたカイトプレートとによつてブラテンギャップを調整することができるようにしたことにより、パルスモータを用いずにブラテンギャップを自動調整できることになり、コンパクトで安価なブラテンギャップ自動調整機構となる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す平面図、第2図は側面図、第3図(A),(B)はカムとガイドブレートの状態を示す平面図、第4図もカムとガイドブ

μ sec である。

そこで、求めたプラテンギャップが設定値より 小さい場合にはキャリッジ17は図において左端 に移動し、大きい場合には右端に移動する。

第3図はキャリッジ17が左端に移動した図で ある。

キャリッジ17が印字動作中に移動する移動範囲よりもさらに左側に行つたところでカム22の り点はガイドブレート26の斜面と接触する。キャリッジ17がさらに左側に移動するとカム22 はガイドブレート26と接触しながら矢印28万 向に回転する(第3図(3))。このカム22の回転 と共にカム22はねじ輪23によりキャリッジ 17に対して相対的に第2図に示す下方に移動する。

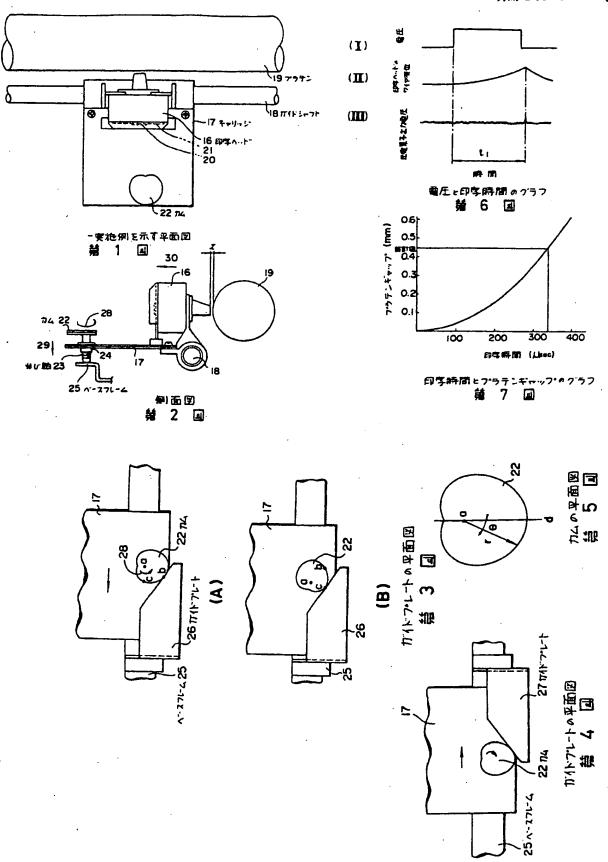
ねじ軸23はペースフレーム25と当接しているためにキャリッジ17はガイドンヤフト18を回転中心として矢印29方向に回転し、同時に印字へッド16は矢印30方向に回転してブラテンギャップ×は大きくなつで設定値になつたところ

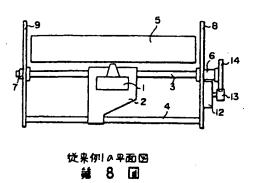
レートの状態を示す平面図、第5図はカムの平面図、第6図は電圧と印字時間を示すグラフ、第7図は印字時間とブラテンギャップを示すグラフ、第8図は従来例の平面図、第9図は側面図、第10図はギャの職合状態を示す正面図である。

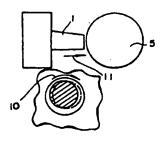
16…印字ヘッド 17…キャリッジ 18… ガイドシャフト 19…プラテン 22…カム 23…ねじ軸 25…ベースフレーム 26,27 …ガイドブレート

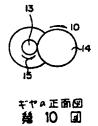
特 許 出 顧 人 沖電気工業株式会社 代理人 弁理士 金 倉 君 二

### 特開昭63-41169 (4)









便用面图 1449 图